

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

①⑪ N° de publication :
(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction).

2.213.742

②① N° d'enregistrement national :
(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

73.01811

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

②② Date de dépôt 12 janvier 1973, à 16 h.

④① Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 32 du 9-8-1974.

⑤① Classification internationale (Int. Cl.) A 41 b 9/04; A 41 c 1/08.

⑦① Déposant : Société anonyme : FILS ET PETITS-FILS DE J.B. FONTANILLE, résident
en France.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Jean Maisonnier, Ingénieur-Conseil, 28, rue Servient, 69003 Lyon.

⑤④ Sous-vêtement du genre des culottes, slips ou panties.

⑦② Invention de :

③③ ③② ③① Priorité conventionnelle :

La présente invention est relative à un sous-vêtement du genre des culottes, slips ou panties. Elle concerne également un procédé nouveau pour la fabrication de cet article. Bien entendu, il peut s'agir d'un sous-vêtement masculin ou féminin.

- 5 Le procédé selon l'invention consiste à utiliser une bande de tricot élastique, tricoté par exemple sur un métier Rachel rectiligne à une seule fonture d'aiguilles, et il est caractérisé en ce qu'on part d'une bande de tricot élastique dont au moins l'une des deux lisières est constituée par une dentelle
- 10 élastique incorporée au moment du tricotage pour définir ensuite la ceinture du sous-vêtement, après quoi on sépare un tronçon de cette bande par découpage suivant deux lignes perpendiculaires aux lisières, puis on rapproche l'une de l'autre les deux bords transversaux ainsi découpés et on les assemble bord à bord par
- 15 une première couture perpendiculaire aux lisières, puis on place à plat et à double épaisseur le tube ainsi défini en disposant la première couture sensiblement au milieu, et enfin on pratique sur la double épaisseur du tricot élastique, une seconde couture qui suit un trajet sensiblement en U, le fond du U
- 20 se raccordant à l'extrémité de la première couture opposée à la lisière de ceinture, alors que les deux extrémités du U se terminent sur la lisière opposée, les deux épaisseurs de tissu situées à l'intérieur du U étant par ailleurs découpées et éliminées.
- 25 L'ensemble des deux coutures définit donc sensiblement le profil d'un Y symétrique dont les deux branches correspondent à la seconde couture qui intéresse les deux épaisseurs du tricot, alors que la tige du Y correspond à la première couture qui intéresse seulement une épaisseur du tissu.
- 30 Suivant une autre caractéristique de l'invention, on tricote la lisière du tricot opposée à la dentelle élastique de ceinture, suivant une armure qui définit une autre dentelle élastique incorporée au tricot pour constituer sur l'article fini, un picot terminant le tour des jambes.
- 35 Le sous-vêtement ainsi obtenu présente de nombreux avantages. En particulier, il est antibourrelets, c'est-à-dire qu'il ne fait apparaître aucun bourrelet de chair désagréablement visible sur les cuisses de l'utilisateur ou de l'utilisatrice. De plus, il ne comporte aucune couture susceptible de former un relief
- 40 sur un endroit visible quelconque, c'est-à-dire que ce sous-

vêtement reste parfaitement invisible, même sous la robe la plus légère ou sous le pantalon le plus ajusté.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, permettra de mieux comprendre les caractéristiques de l'invention.

Fig. 1 à 4 illustrent les phases successives du procédé selon l'invention.

Fig. 5 est une vue de trois-quarts avant d'un sous-vêtement selon l'invention.

Fig. 6 en est une vue de trois-quarts arrière.

Fig. 7 en est une vue de face avec coupe partielle.

Fig. 8 illustre une variante.

On a représenté sur la fig. 1 un tricot élastique tel qu'on l'obtient par exemple à la sortie d'un métier à tricoter Rachel de type rectiligne à une fonture d'aiguilles. Ce tricot comprend :

- un fond élastique 2 qui constitue la majeure partie de sa largeur ;

- une dentelle élastique 3 tricotée suivant l'une des lisières, pour définir la ceinture du futur sous-vêtement ;

- une dentelle élastique 4 définie le long de l'autre lisière, pour former un picot décoratif au niveau du tour des jambes du sous-vêtement.

Il est important de remarquer que les dentelles élastiques 3 et 4 sont tricotées directement sur le métier, en même temps que le fond 2 auquel elles sont par conséquent incorporées sans aucune couture de liaison et sans aucun motif en relief le long des lignes de transition 5 et 6.

Suivant le procédé objet de l'invention, on coupe un tronçon du tricot élastique 1 en le découpant suivant deux lignes transversales 7 et 8 (fig. 2).

Ensuite, on plie le tricot à double comme illustré sur la fig. 3, en rapprochant l'un de l'autre les deux bords 7 et 8 qu'on assemble en les cousant bord à bord au moyen d'une première couture désignée par la référence 9.

On remarquera que cette première couture 9 intéresse seulement une épaisseur du tricot.

Par ailleurs, on pratique une seconde couture 10, disposée suivant un profil en U comme illustré sur la fig. 4. Cette seconde couture 10 intéresse les deux épaisseurs du tricot. On élimine la partie du tissu qui, sur les deux épaisseurs, est située à

l'intérieur du U.

On voit sur la fig. 4 que le fond du U de la seconde couture 10 se raccorde en un point 11 à l'extrémité de la première couture 9 située à l'opposée de la lisière ou dentelle de ceinture 3.

Par contre, les extrémités 12 et 13 des deux branches du U de la seconde couture 10 sont situées sur le picot élastique 4 des jambes.

Le sous-vêtement ainsi obtenu présente l'aspect illustré sur les fig. 5 à 7.

Ses principaux avantages sont les suivants:

a- Il s'agit d'un sous-vêtement antibourrelets ; en effet, il comporte des jambes 14 qui peuvent se prolongées plus ou moins loin sur les cuisses de l'utilisateur ou de l'utilisatrice, de façon à ne laisser apparaître aucun bourrelet de chair disgracieux au-dessous des picots 4 ;

b- ce sous-vêtement reste invisible même sous les robes les plus légères ou sous les pantalons les plus ajustés ; en effet, les deux seules coutures qu'il comporte et qui sont susceptibles d'apparaître en relief, sont disposées en des endroits où elles restent de toute façon invisibles, à savoir la couture 9 verticalement au milieu du ventre, et la couture 10 sur la paroi interne des cuisses. En particulier, aucune couture ou surépaisseur n'apparaît au niveau des lignes 5 et 6 raccordant la ceinture 3 et le pivot 4 au corps 2 du tissu (fig. 7). Aucune couture n'apparaît en relief sur la partie arrière du sous-vêtement (fig. 6).

c- l'ensemble étant élastique, le sous-vêtement s'adapte à toutes les tailles, moule exactement le corps, et assure une bonne tenue en place sans serrer. Il s'agit donc d'un sous-vêtement particulièrement agréable à porter.

On a représenté sur la fig. 8 une variante montrant que le U définissant le profil de la seconde couture 10 peut être à volonté très profond si l'on désire définir des jambes possédant une grande longueur 15.

REVENDECATIONS

1- Procédé pour la fabrication d'un sous-vêtement du genre des culottes, slips ou pantiers, consistant à partir d'un tissu 5 élastique tricoté dont au moins l'une des deux lisières comporte une dentelle élastique de ceinture tricotée en même temps que lui, caractérisé en ce qu'il comporte successivement les phases suivantes :

- on tronçonne le tissu élastique en le coupant suivant 10 deux lignes transversales, perpendiculaires aux lisières ;
- on rapproche l'un de l'autre les deux bords ainsi décou- pés et on les coud bord à bord suivant une première couture pour définir un tube de tricot élastique ;
- on aplatit ce tube à double épaisseur en plaçant au 15 milieu la première couture précitée ;
- on pratique à double épaisseur, une seconde couture tracée suivant un profil en U, dont le fond se raccorde à l'extrémité de la première couture opposée à la lisière de ceinture, et dont les deux branches aboutissent à la lisière opposée, tandis que 20 par ailleurs on découpe et on élimine la partie de tricot située à double épaisseur à l'intérieur du U, au niveau de la lisière des jambes.

2- Procédé suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'on veille à disposer les deux coutures en des emplacements 25 où elles restent invisibles, à savoir :

- la première couture, verticalement au milieu du ventre de l'utilisateur ou de l'utilisatrice ;
- la seconde couture en U, sur la face intérieure des cuisses.

30 3- Sous-vêtement obtenu par la mise en oeuvre du procédé suivant l'une quelconque des revendications 1 et 2, possédant la forme générale d'une culotte, d'un slip ou d'un panty, caractérisé en ce qu'il comprend :

- seulement deux coutures, à savoir une première couture 35 rectiligne intéressant une seule épaisseur sur le devant, disposée verticalement au milieu du ventre, et une seconde couture disposée en U sur les faces internes en regard des cuisses ;
- une dentelle élastique supérieure qui définit une ceinture élastique, mais dont la jonction avec le corps également élasti- 40 que du sous-vêtement s'effectue sans aucune couture.

4- Sous-vêtement suivant la revendication 3, caractérisé en ce qu'il comporte deux jambes susceptibles de s'étendre à volonté plus ou moins bas le long des cuisses de l'utilisateur ou de l'utilisatrice.

5 5- Sous-vêtement suivant l'une quelconque des revendications 3 et 4, caractérisé en ce qu'il comporte pour entourer l'extrémité des jambes, un picot ou dentelle élastique se raccordant lui aussi au corps du tissu élastique sans aucune couture de jonction.

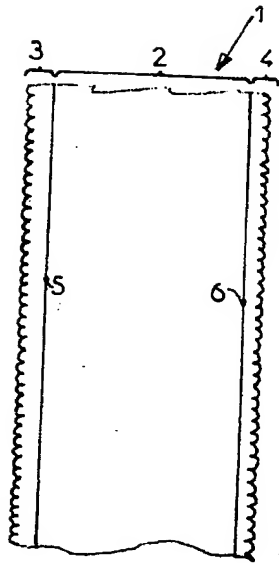


Fig. 1

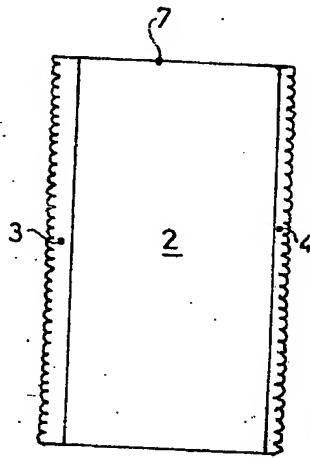


Fig. 2

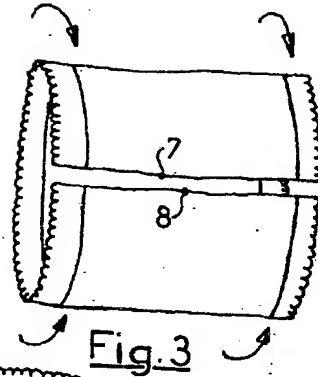


Fig. 3

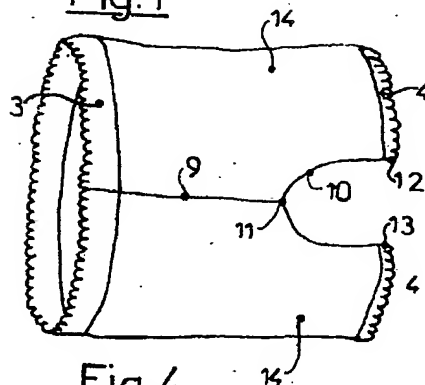


Fig. 4

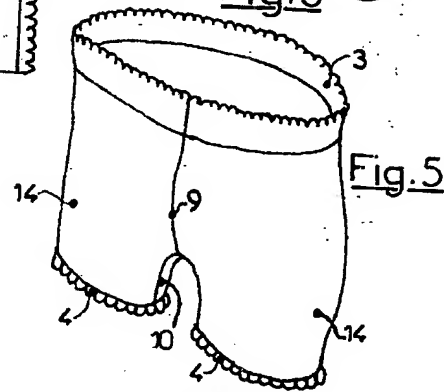


Fig. 5

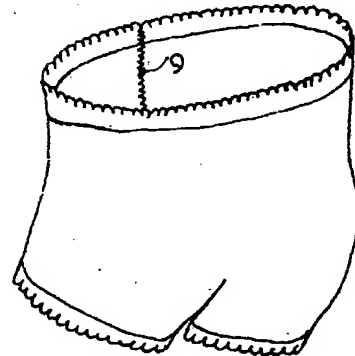


Fig. 6

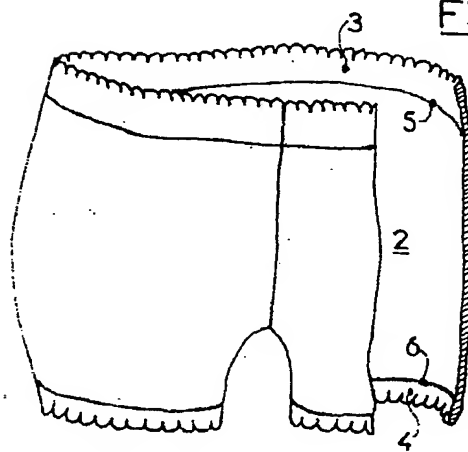


Fig. 7

Fig. 8

